(b) The issue of allocation of Government funds between different sectors of education would be taken up at the time of finalisation of the Ninth Five Year Plan.

(c) The Government is aware of consequences of allowing entry of private funds into the sphere of higher education.

केन्द्रीय विद्यालयों में कक्षाओं में सेकशनों को बढ़ाया जाना

2970. **श्री राघवजी**: क्या मानव संसाधन विकास मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि दिल्ली के केन्द्रीय विद्यालयो में प्रत्येक कक्षा के विभिन्न सेक्शनों में छात्रों की संख्या आदर्श संख्या से अधिक है;

(ख) क्या प्रत्येक कक्षा में सेक्शनों की संख्या बढ़ाने या दिल्ली में नये केन्द्रीय विद्यालयों खोलने की कोई योजना है; और

(ग) यदि नहीं, तो इसके क्या कारण है?

मानव संसाधन विकास मंत्रालय में शिक्षा विभाग में राज्य मंत्री (श्री मुही राम सैकिया): (क) कुछ केन्द्रीय विद्यालयों ऐसे हैं जहां पर सेक्शनों में छात्रों की संख्या अपेक्षित संख्या से अधिक है।

(ख) और (ग) अतिरिक्त सेक्शन भौतिक सुविधाओं और निधियों की उपलब्ध्ता के अनुसार संस्वीकृत किए जाते हैं। दिल्ली के लिए दो नए केन्द्रीय विद्यालय पहले ही संस्वीकृत कर दिए गए हैं।

Setting-up of SPDA in Uttar Pradesh

2971. SHRI SANJAY DALMIA: Will the Minister of HUMAN RESOURCE DEVELOPMENT be pleased to state:

(a) the number of Sports Project De velopment Areas (SPDA) set-up in Uttar Pradesh and in other States, location-wise;

(b) whether Government propose to set-up more SPDA in U.P.; and

(c) if so, the details thereof?

THE MINISTER OF STATE IN THE DEPARTMENT OF YOUTH AFFAIRS AND SPORTS IN THE MINISTRY OF HUMAN RESOURCE DEVELOPMENT (SHRI R. DHANUSH-KODI ATHITHAN): (a) The State-wise, location-wise, details of Sports Projects Development Areas (SPDA) is given in the enclosed Statement *(See* below).

(b) No, Sir.

(c) Does not arise.

Statement

Details of SPDA Centres which are funciotional

SI. No.	Name of State	Locationof SPDA Centre
1.	Andhra Pradesh	l.Eiuru
		2.Nizamabad
2.	Assam	l.Golaghat
3.	Gujarat	l.Rajkot
		2.DevgarhBaria
	Haryana	T.Kurukshctra
5.	Himachal Pradesh	l.Dharamshala
6.	Karnataka	l.Medicary
		2.Dharwad
7.	Kerala	l.Kollam
		2.Trichur
8.	Madhya Pradesh	l.Dhar
		2.Jabalpur
').	Maharashtra	l.Buldana
0.	Meghalaya	l.Shillong
1.	Orissa	l.Dhenkanal
2.	Punjab	l.Ludhiana
		2.Patiala
J3.	Rajasthan	l.Ajmer
		2.Jodhpur
14.	Tamil Nadu	1. Salem
15.	Uttar Pradesh	l.SafaiEtawah
		2.Rai-Bareilly
16.	West Bengal	l.Lebong
		2.Burdwan

Funds released for Rural Sports and Construction of Stadia in Andhra Pradesh

2972. SHRI SOLIPETA RAMACHANDRA REDDY: Will the Minister of HUMAN RESOURCE DEVELOPMENT be pleased to state:

(a) whether Government have released any funds during 1994-95, 1995-96 and 1996-97 for the rural sports and also for construction of stadia in Andhra Pradesh; and